

Poznaj nas.



**SEEPEX.**  
ALL THINGS FLOW

# Ponad 46 lat doświadczenia

# SEEPEX.

**ZAŁOŻENIE FIRMY**

**1972**

**PRACOWNICY**

**400**

w siedzibie głównej w Bottrop

**> 700**

na świecie

**POWSTANIE ODDZIAŁU W POLSCE**

**2011**

**CERTYFIKATY/NORMY**

ISO 9001:2008

ISO 14001:2004 + Cor 1:2009

BS OHSAS 18001:2007

ISO 31000:2009

IQNet

3-A Sanitary Standards, USA

ATEX

**OFERTA PRODUKTÓW**

**MIMOŚRODOWE POMPY ŚLIMAKOWE**

**MACERATORY**

**SYSTEMY STERUJĄCE**

**EKSPORT**

**> 80%**

**ALL THINGS FLOW**

# System modułowy: pompy „szyte na miarę” wg wymagań Klientów

**SEEPEX.**



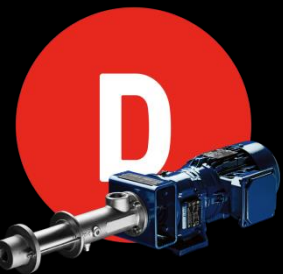
**SMART  
CONVEYING  
TECHNOLOGY**



**POMPY  
STANDARDOWE**



**POMPY  
Z LEJEM**



**POMPY  
DOZUJĄCE**



**POMPY  
SPOŻYWCZE**



**POMPY  
ZANURZENIOWE**



**POMPY  
JEDNO-  
PRZEGUBOWE**



**MACERATORY**

---

**8**  
GRUP  
PRODUKTÓW

**27**  
TYPOSZEREGÓW

# Podstawowe parametry naszych pomp

SEEPEX.

---

## Wydajność

od 0,1 l/h do 500 m<sup>3</sup>/h

---

## Ciśnienie różnicowe

standard : do 48 bar

wersje wysokociśnieniowe : do 96 bar

---

## Temperatura medium

od -20°C do +180°C

## Co możemy zaoferować

**SEEPEX.**

Oprócz rozwiązań standardowych, oferujemy indywidualne i innowacyjne rozwiązania w zakresie technologii pomp.



**ALL THINGS FLOW**

# Smart Conveying Technology (SCT) Majstersztyk

SEEPEX.

- 85% skrócony czas konserwacji
- 200% zwiększona żywotność statora i rotora
- posiada międzynarodowy patent
- wielokrotnie nagradzane rozwiązanie

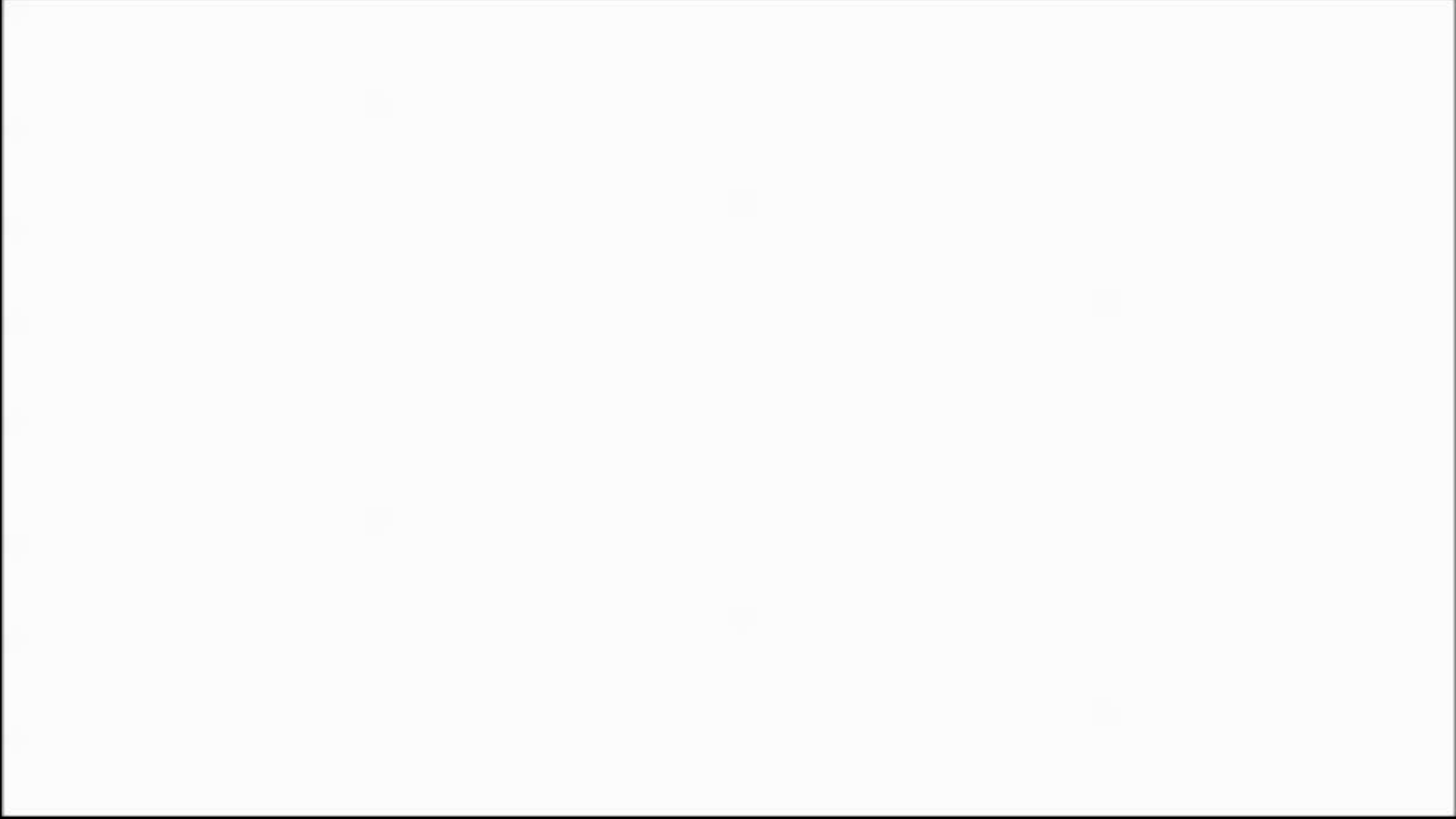


ALL THINGS FLOW

# Smart Conveying Technology (SCT)

SEEPEX.

Majsterszyk



# Dlaczego SCT? – krótszy czas serwisu

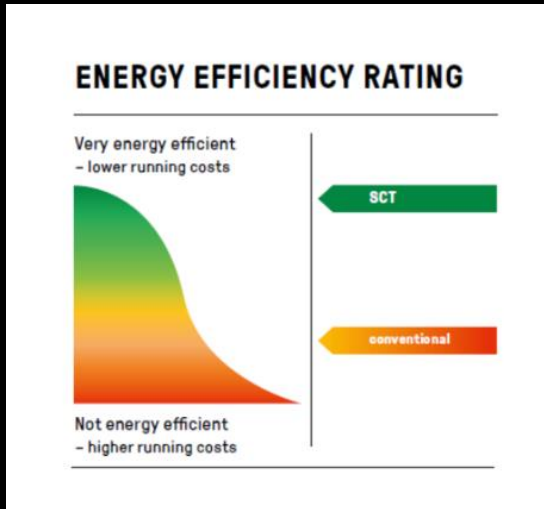
SEEPEX.

	Time - Minutes	Time - Minutes	Time - Minutes
Pump type	Stator change	Rotor/stator change	Blockage removal
5-6LS	5	7	5
5-6L	45	120	45
10-6LS	7	9	5
10-6L	60	120	60
17-6LS	12	15	5
17-6L	75	180	75
35-6LS	15	20	10
35-6L	90	180	90
52-6LS	20	25	10
52-6L	120	210	120
70-6LS	25	30	15
70-6L	135	270	135
130-6LS	30	45	15
130-6L	150	300	150

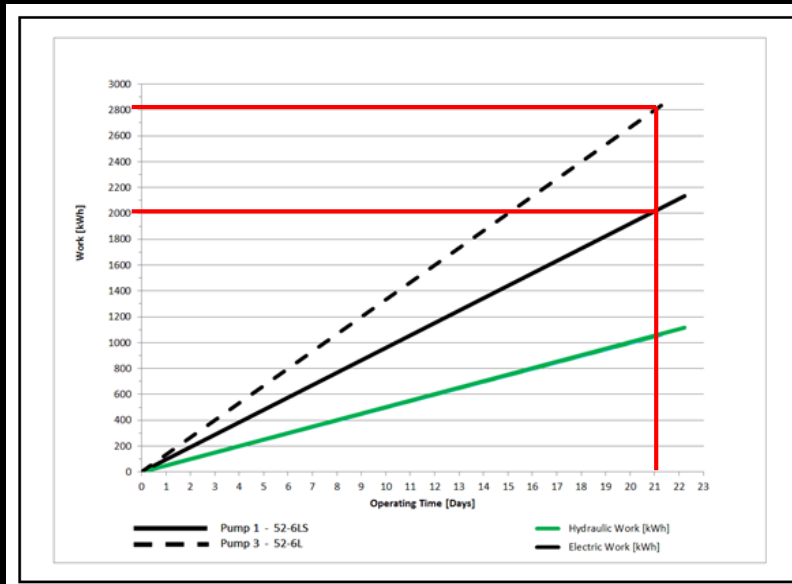


# Dlaczego SCT? – mniejsze zużycie prądu

SEEPEX.



- niższe koszty eksploatacyjne
- docisk statora dostosowany do aplikacji
- test – podczas 21 dni przez 24h na dobę zaoszczędzono 800kWh

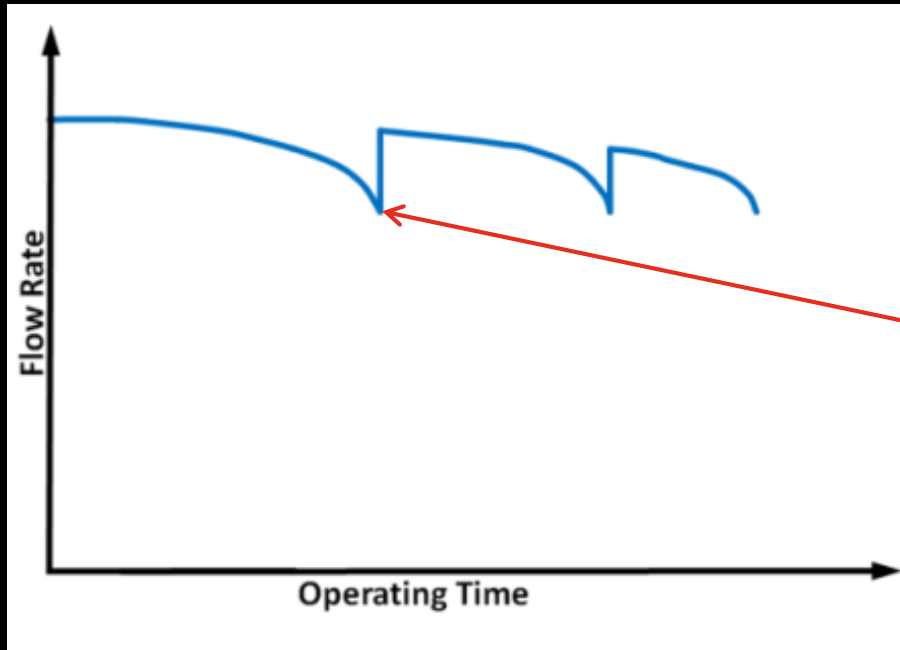


52-6L

52-6LS

# Dlaczego SCT? – dłuższa żywotność części

SEEPEX.



czas pracy  
konwencjonalnej pompy

- zwiększona żywotność rotora i statora
- wbudowany zintegrowany napinacz statora pozwala wydłużyć żywotność rotora i statora nawet dwukrotnie

# SCT – zastosowanie

**SEEPEX.**

## **Pfeifer & Langen Środa Wlkp. (5 kampanii bezawaryjnej pracy)**

medium : gęstwa (błoto defekosaturacyjne : woda 58-65%, sacharoza 16-17%, węglan wapnia 20-25%, pektyny 1%, flokulant 2-5 ppm)

parametry :  $Q = 40\div 90 \text{ m}^3/\text{h}$  ;  $H = 3\div 4 \text{ bar}$



**ALL THINGS FLOW**



montaż pionowy



montaż w komorze



montaż z przekładnią kątową

# Typoszereg T – pompa z lejem

SEEPEX.

- dla mediów bardzo lepkich
- niepłynne produkty nie stanowią żadnego problemu
- możliwość mieszania produktów stałych z płynnymi np. wysłodki + dygestat (poferment)



## PRZYŁĄCZE KOŁNIERZOWE

Przyłącze do doprowadzania cieczy.

## WYTRZYMAŁE ZABEZPIECZENIE PRZEGUBU ZE ZGARNIACZAMI

Zabezpiecza przegub przed uszkodzeniem oraz przed wnikaniem włóknistych ciał obcych. Dodatkowa łopatkę zapewnia optymalne doprowadzanie produktu.

## KOMORA SPRĘŻAJĄCA

Pełni funkcję separatora do usuwania obcych ciał stałych. Można ją łatwo zdemontować, co ułatwia i przyspiesza konserwację.

## ŚRUBA PODAJĄCA

Śruba podająca o dużym przekroju umożliwia dokładne mieszanie i optymalne doprowadzenie produktu dzięki specjalnemu skokowi i masywnym zgarniaczom.

## OTWARTY LEJ ZASYPOWY

Duże przekroje i otwór rewizyjny z separatorem ciał stałych umożliwiają łatwe usuwanie ciał obcych.

## PRZYŁĄCZE KOŁNIERZOWE

Przyłącze do doprowadzania fazy płynnej oraz czyszczenia/opróźnienia.

Pfeifer & Langen Glinojek – biogazownia



pompy mieszające z lejem



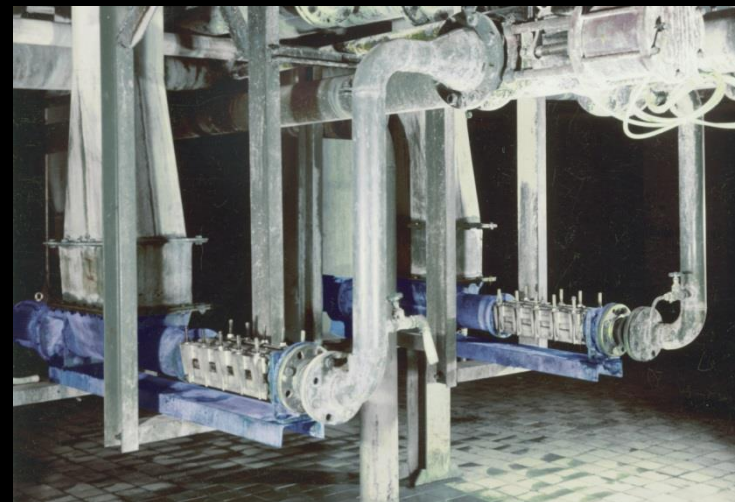
pompy substartu

# Inne referencje w przemyśle cukrowniczym

SEEPEX.



osad zagęszczony;  $Q = 65\div 265 \text{ m}^3/\text{h}$  ;  $H = 2 \text{ bar}$



melasa;  $Q = 5\div 15 \text{ i } 5 \text{ m}^3/\text{h}$  ;  $H = 5 \text{ i } 14 \text{ bar}$



mleko wapienne;  $Q = 2 \text{ m}^3/\text{h}$  ;  $H = 3 \text{ bar}$



cukrzyca;  $Q = 70 \text{ m}^3/\text{h}$  ;  $H = 11 \text{ bar}$

# Inne referencje w przemyśle cukrowniczym

SEEPEX.

Klient	Typ pompy, moc silnika	Pompowane medium
Pfeifer & Langen Środa Wlkp.	BN 130-6LS ; 22.0 kW	gęstwa (błoto)
Südzucker Strzelin	BN 26-12 ; 5.5 kW	odciek
Südzucker Strzelin	BN 5-6L ; 1.5 kW	roztwór węglańu wapnia
POLIMEX-CEKOP-MODER (cukrownia na Ukrainie)	BCSB 70-6L ; 15.0 kW	gęstwa
Nordzucker AG Wanzleben- Börde, Niemcy	BTE 17-24 ; 11.0 kW	produkt uboczny z produkcji soku
Pfeifer & Langen GmbH & Co. KG Köln, Niemcy	BN 05-12 ; 0.55 kW	roztwór sody kaustycznej
Pfeifer & Langen GmbH & Co. KG, Könnern, Niemcy	MD 012-12 ; 0.37 kW	roztwór siarczanu amonu
Saint Louis Sucre, Nassandres, Francja	BTI 10-12 ; 4.0 kW	osad odwodniony 15-30% s.m.

**Jesteśmy Państwa partnerem.**

**Dziękuję za uwagę.**

**Karol Kamieniecki**  
**kkamieniecki@seepex.com**

**[www.seepex.com](http://www.seepex.com)**

**SEEPEx.**  
**ALL THINGS FLOW**

